

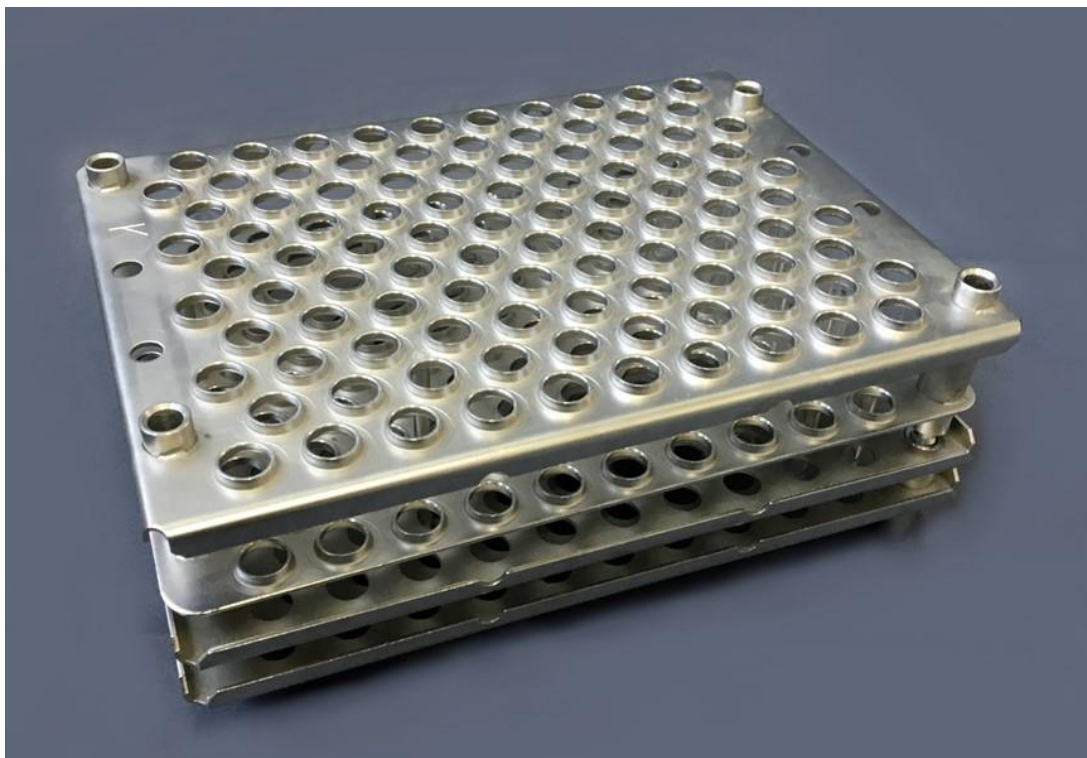


Liebe Geschäftspartner,
sehr geehrte Damen und Herren,

in diesem Newsletter stellen wir Ihnen Beispiele aus der Praxis zu Werkstückträgern für die Verwendung im Reinraum vor.

Sicher automatisieren im Reinraum!

Der zunehmende Preisdruck in Verbindung mit absoluter Produktionssicherheit und Prozessüberwachung zwingt viele Hersteller zur Automation Ihrer Fertigung. Edelstahl ist das Material der Wahl für Werkstückträger im Reinraum, besonders beim Einsatz unterschiedlicher Medien z. B. zum Waschen der Werkstücke. Passend dazu sorgen wir mit unseren innovativen Werkstückträger-Systemen und Paletten für die lagegenaue Bereitstellung der Werkstücke und einen effizienten Materialfluss in Ihrer Fertigung!



Dieser Ladungsträger wird im Produktionsprozess unseres Kunden aus der Pharmabranche eingesetzt. Die Anforderungen an die Entwicklung waren neben geringem Gewicht auch optimale Ergebnisse bei der Sterilisation der Produkte.

Verwendung: In Sterilisations- und Abfüllanlagen

Material: V4A

Abmessungen (ca.): 240 x 175 x 110 mm

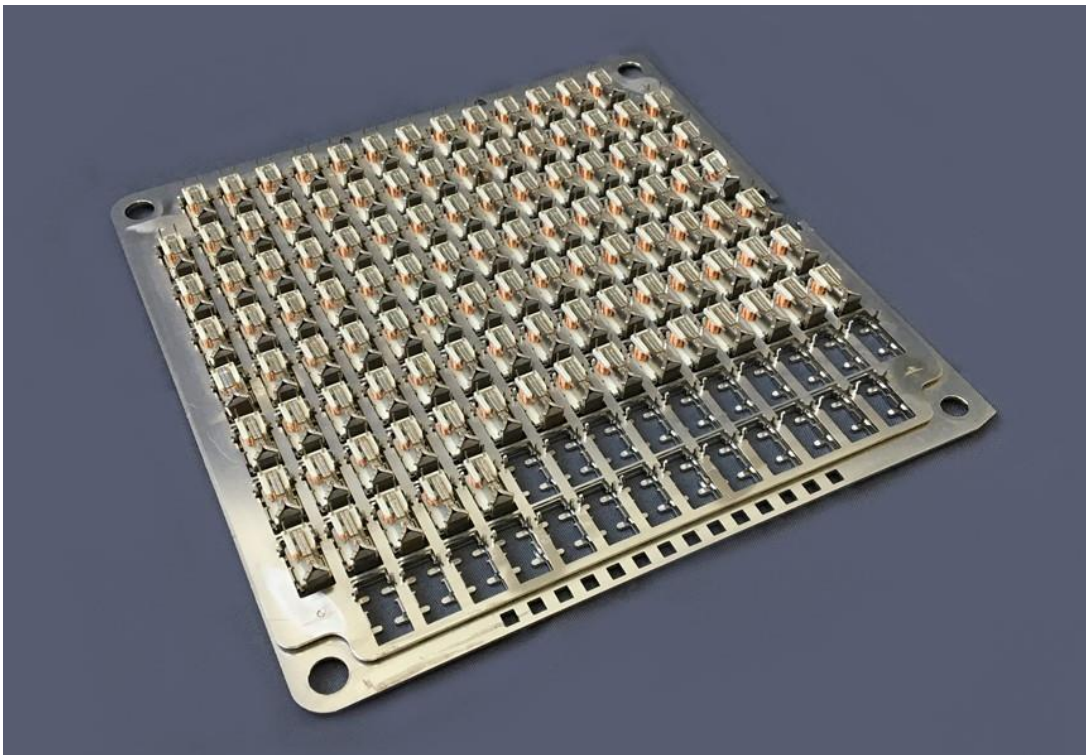


Besonderheiten dieses hochkomplexen Trays sind die hohe Packungsdichte und Positioniergenauigkeit bei optimaler Ebenheit und bestmöglichem mechanischen Schutz der Werkstücke vor Beschädigung.

Verwendung: In automatisierter Produktionslinie mit Ultraschallreinigung und Montage

Material: V4A

Abmessungen (ca.): 200 x 150 x 50 mm



Diese Palette wurde für das Handling von FI-Schutzschaltern entwickelt und produziert. Um eine sichere Zentrierung und Bereitstellung zu garantieren, wurde eine Sandwichbauweise mit Formnestern gewählt, die exakt an die Geometrie der Bauteile angepasst sind.

Verwendung: Produktion, Reinigung und Montage

Material: V2A, Oberfläche elektropoliert

Abmessungen (ca.): 400 x 600 x 35 mm

Nutzen Sie unsere Erfahrung und fragen Sie Ihre Bedarfe an!

Unser Verkaufsleiter Herr Volker Keller berät Sie gerne telefonisch (+49 6262 47-36) und per E-Mail (Volker.Keller@progressio-feinblech.de).

Für Rückfragen jeglicher Art stehen wir Ihnen selbstverständlich gerne zur Verfügung und freuen uns auf den nächsten Kontakt.

Mit freundlichen Grüßen

Ihr Team der PROGRESSIO Feinblechtechnik GmbH

Impressum: PROGRESSIO Feinblechtechnik GmbH | Unterer Mappes 2 | 74858 Aglasterhausen

Telefon: +49 6262 47-0 | Fax: +49 6262 47-69 | E-Mail: info@progressio-feinblech.de

Geschäftsführer: Mike Joksch | Amtsgericht Mannheim: HRB 722848 | Ust.-IdNr.: DE815576280