

[Sollte diese E-Mail nicht korrekt angezeigt werden, klicken Sie bitte hier.](#)

Newsletter Nr. 6/2017
vom 15. September 2017



Sehr geehrte Damen und Herren,

in diesem Newsletter stellen wir Ihnen Werkstückträger für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie vor, die wir individuell für unsere Kunden fertigen.

PROGRESSIO-Paletten für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie

Der zunehmende Preisdruck in Verbindung mit absoluter Produktionssicherheit und Prozessüberwachung zwingt viele Hersteller von Lebensmitteln und pharmazeutischen Produkten zur Automation Ihrer Fertigung. Die dafür notwendigen produktspezifischen Ladungsträger sind ein Produkt der PROGRESSIO Feinblechtechnik GmbH. Die wesentlichen Merkmale unserer Ladungsträger sind:

- Transparenz
- Stapelgenauigkeit
- Bereitstellungsgenauigkeit
- Temperaturbeständigkeit
- Reinraumfähige Oberflächen und Materialien

Eine wirtschaftliche Fertigung solcher Trays ist nur bei Einsatz automatisierter Fertigungsanlagen (Bild 1) möglich. So werden die Trays auf vollautomatischen Lochblechmaschinen hergestellt und auf einem 6-Achsen-Schweißroboter geschweißt.



Bild 1: 6-Achs-Schweißroboter der Firma Cloos

Hier einige Produktbeispiele:

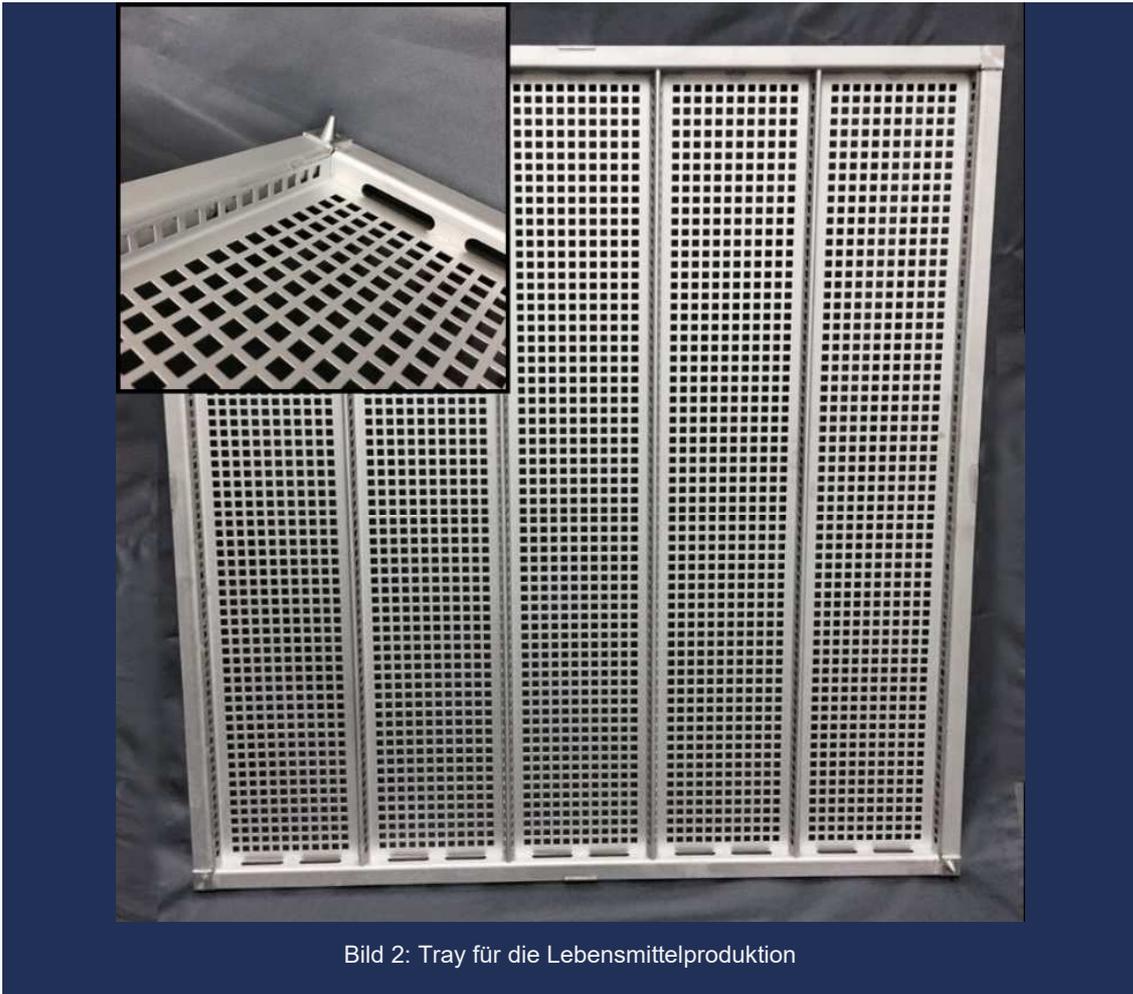


Bild 2: Tray für die Lebensmittelproduktion

Dieses Tray besteht aus einer transparenten Rahmenkonstruktion mit eingeschweißtem Lochblech und auswechselbaren Stapelstiften. Die Produkte liegen auf dem Lochblech und werden über die eingepprägten Stege getrennt. Die Abmessungen sind ca. 900 x 900 x 35mm, die Oberfläche ist gebeizt.

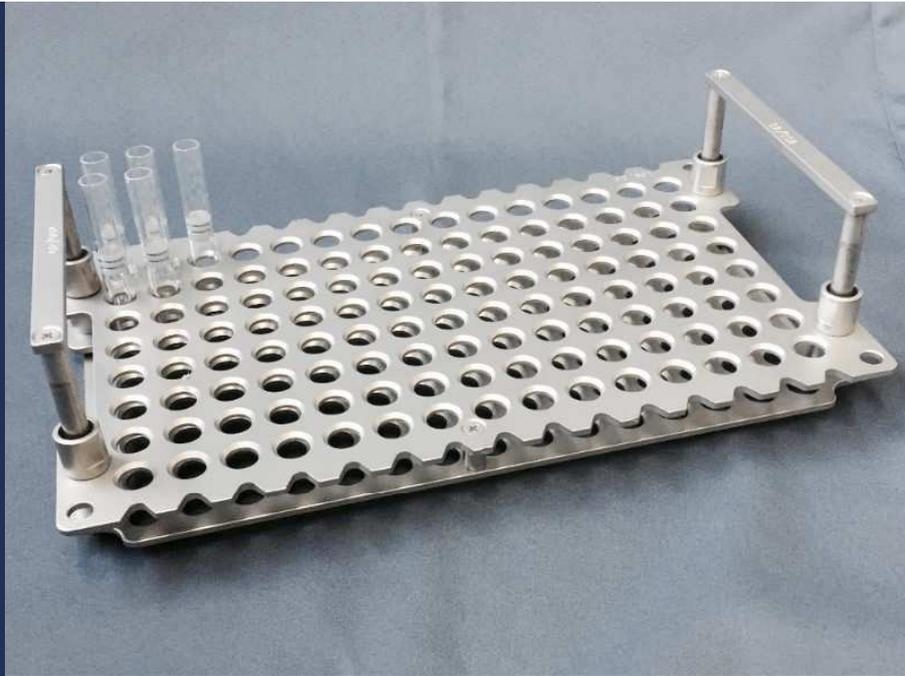


Bild 3: Präzisionswerkstückträger aus Edelstahl zur Bereitstellung von Spritzen

Der abgebildete Werkstückträger wird für das automatische Handling von Spritzen unter Reinraumbedingungen eingesetzt. Die hohe Lagegenauigkeit der einzelnen Elemente wird durch Präzisionszentrierbuchsen in den beiden Trägerelementen erreicht, für das manuelle Handling sind die Werkstückträger mit Griffbügeln ausgerüstet.

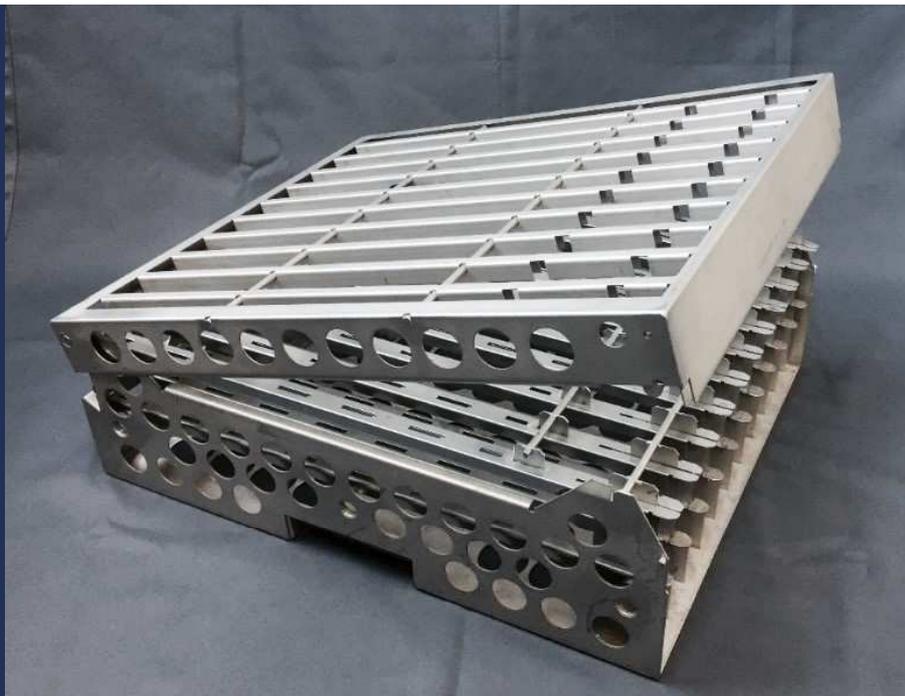


Bild 4: Werkstückträger in Magazinform für die pharmazeutische Industrie

Dieses Autoklavenmagazin, das komplett aus Edelstahl besteht, wird in einer Sterilisations-Abfüllanlage eingesetzt und auf einer Rollbahn transportiert. Die Gleitschienen für die Glaskörper wurden hartverchromt und die federbelasteten Türen auf allen Seiten sichern die Ampullen gegen Herausfallen.



Dieses Magazin (300 x 400mm) wurde zur Bereitstellung von Reagenzgläsern im automatischen Analyseprozess entwickelt. Die Bodenplatte wurde gefräst, die Zentrierplatten gestanzt.

Nutzen Sie unsere Erfahrung und fragen Sie bei uns an!

[Anfrage per Mail senden](#)

Für Rückfragen jeglicher Art stehen wir Ihnen selbstverständlich gerne zur Verfügung und freuen uns auf den nächsten Kontakt.

Mit freundlichen Grüßen
Ihr Team der PROGRESSIO Feinblechtechnik GmbH



Copyright © 2017 PROGRESSIO Feinblechtechnik GmbH
Bild 1: Copyright © 2017 Carl Cloos Schweißtechnik GmbH

Kontakt:

PROGRESSIO Feinblechtechnik GmbH

Unterer Mappes 2

74858 Aglasterhausen

Tel.: +49 6262 47-0

Fax.: +49 6262 47-69

info@progressio-feinblech.de

www.progressio-feinblech.de

Geschäftsführer: Herr Mike Joksch

Amtsgericht Mannheim: HRB 722848

Ust.-IdNr.: DE815576280

Wenn Sie unseren Newsletter nicht mehr erhalten möchten, dann klicken Sie bitte [hier](#).
