

Liebe Geschäftspartner,
sehr geehrte Damen und Herren,

in diesem Newsletter stellen wir Ihnen unser Lieferportfolio im Bereich der PROGRESSIO-Systempaletten vor. Wir unterstützen unsere Kunden vom Pflichtenheft über die Muster bis hin zur Serienfertigung.



Mit unseren innovativen Werkstückträger-Systemen und Montagepaletten sorgen wir für lagegenaue Bereitstellung der Werkstücke und einen effizienten Materialfluss in der automatisierten Fertigung. Unsere Trays werden hauptsächlich in der Medizintechnik, Nahrungsmittelindustrie, Pharmaindustrie, Elektroindustrie sowie der Automotive- und Logistikbranche eingesetzt.

1) Werkstückträger zur Bereitstellung von Gabelstücken



Dieser Palettenstapel besteht aus einer Grundpalette mit Ölwanne und Stapelpaletten. Durch moderne Laser- und Abkanttechnik konnten die Aufnahmeschienen aus einem Stück und damit wesentlich kostengünstiger und stabiler hergestellt werden. Der Stapelaufbau ist von dem seit Jahren bewährten Palettenbaukasten nach DIN 24602 abgeleitet.

Grundabmessungen: 800x600mm

Die wesentlichen Merkmale sind:

- Hohe Stapelgenauigkeit
- Hohe Tragfähigkeit (250kg pro Werkstückträger)
- Wartungsfrei durch gehärtete Stapelstifte
- Automationsfähigkeit
- Flexibel, da Aufnahmeschiene auswechselbar

2) Wasch- / Reinraumpaletten



Für die Bereitstellung eines Teilesatzes für Schutzschalter in der Reinraumproduktion, wurde dieser Werkstückträger entwickelt. Die Aufgabe für unsere Entwickler war, einen Träger zu gestalten, der zehn unterschiedliche Einzelteile aufnehmen kann, die nach der Ultraschallreinigung einer Reinraummontagezelle zugeführt werden.

Die wesentlichen Merkmale sind:

- Filigrane Gestaltung
- Glatte und gleichmäßige Oberfläche durch Elektropolieren
- Geeignet für Robotereinsatz
- Geringes Gewicht

3) Härtepaletten

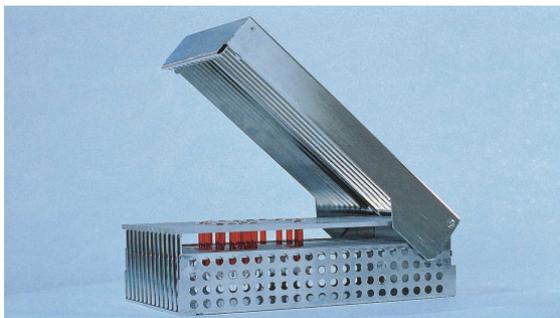


Dieses Bild zeigt einen Werkstückträger für die thermische Behandlung von Schneckenspindeln. Als Grundmaterial für die Fertigung verwenden wir temperaturbeständige hochlegierte Edelstahlbleche, die mit unseren modernen Fertigungsanlagen zu kundenspezifischen Werkstückträgerpaletten verarbeitet werden.

Die wesentlichen Merkmale sind:

- Hitzebeständigkeit bis 950°C
- Automationsfähigkeit
- Stapelbarkeit
- Hohe Packungsdichte
- Geringe Ölverschleppung

4) Werkstückträger für Medizin- und Lebensmittelbranche

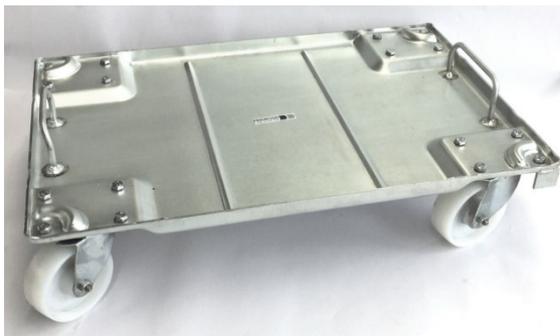


Für den Produktionsprozess eines Kunden wurde ein Autoklavenmagazin aus Edelstahl zur Sterilisation und Befüllung von Spritzen unter Reinraumbedingungen gefertigt.

Die wesentlichen Merkmale sind:

- Automationsgerechte Befüllung
- Hohe Packungsdichte
- Niederhaltedeckel im Autoklavprozess
- Glatte und gleichmäßige Oberfläche durch Elektropolieren
- Einfache manuelle Handhabung

5) Bodenroller



Für einen schnellen und flexiblen innerbetrieblichen Transport Ihrer Werkstückträger bieten wir die passenden Bodenroller an.

Dieses Bild zeigt einen tiefgezogenen Bodenroller für Standarddrahtkörbe mit den Abmessungen 600x400mm.

Nutzen Sie unsere Erfahrung und fragen Sie bei uns an!

Weitere Informationen erhalten Sie vom Leiter des Vertriebscenters, Herrn Volker Keller, telefonisch (06262/47-36) oder per E-Mail (ke@progressio-feinblech.de).

Für Rückfragen jeglicher Art stehen wir Ihnen selbstverständlich gerne zur Verfügung und freuen uns auf den nächsten Kontakt.

Mit freundlichen Grüßen

Ihr Team der PROGRESSIO Feinblechtechnik GmbH